

THONHAUSER AUF EXPANSIONSKURS

Neuartiges High Tech-Reinigungsverfahren soll weltweit vermarktet werden



Aufbruchstimmung: Thonhauser-Partner Dr. Marcus Mautner Markhof (links) und Mag. Philip Thonhauser sehen international große Chancen für ihr patentiertes Reinigungsverfahren. (Bild: Staudigl)

Nach dem Einstieg von Marcus Mautner Markhof bei Thonhauser forciert der Spezialist für die Reinigung und Desinfektion von Schankanlagen im Gastgewerbe und Abfüllanlagen in der Lebensmittelindustrie seinen internationalen Expansionskurs. Mautner Markhof, der sich mit 25 Prozent an dem Familienunternehmen beteiligt hat, und sein Partner Philip Thonhauser möchten mit einem selbst entwickelten und weltweit patentierten Reinigungsverfahren zunächst die Getränkeindustrie im In- und Ausland als Kunden gewinnen. Bei der Reinigung von Schankanlagen ist Thonhauser in Österreich, Deutschland und in der Schweiz schon jetzt Marktführer.

Reinigung und Kontrolle in Echtzeit

Thonhauser plant sein High Tech-Verfahren, das gleichzeitig mit dem Reinigungsvorgang den jeweiligen Reinheitsgrad automatisch anzeigt und dokumentiert, vor allem den großen Getränkekonzerne schmackhaft zu machen. Überzeugen möchte die innovative Firma ihre künftigen Kunden mit wirtschaftlichen

Argumenten und dem optimalen Hygiene-Status „Wir ermöglichen extrem kurze Stehzeiten und garantieren nach der Reinigung den keimfreien Zustand der Anlagen!“ bringt Philip Thonhauser den wesentlichen Vorteil seiner Technologie auf den Punkt. Von der vielfältigen Branche der industriellen Reinigungsmittel unterscheidet sich Thonhauser mit einer klar definierten Nischenpolitik als Spezialist für maßgeschneiderte Problemlösungen. „In diesem Segment sind wir besser als die Mitbewerber, und da wollen wir auch bleiben!“

Bei dem patentierten Thonhauser-Verfahren wird eine spezielle Flüssigkeit durch die Rohr- und Schlauchleitungen gepumpt, entfernt organische Ablagerungen aus der Anlage und zeigt in Echtzeit den Grad der Reinheit durch Verfärbung an. Bleibt die Farbe der Flüssigkeit unverändert, ist das Leitungssystem frei von jeder Art von organischen Rückständen, etwa Bakterien, Pilzen, Zucker oder Fetten. Das hochwirksame Lösungsmittel ist zudem ökologisch unbedenklich. www.thonhauser.net