



TM 德士美^{fp} – TM DESANA MAX^{fp}

以Thonhauser公司专利的过硫酸钾技术为基础，应用于啤酒饮料工业的粉状检测清洁媒介
通过颜色指示监测清洁流程和实时监控。无氯 – 使用活性氧化剂技术。符合DIN 6650 和 HACCP 标准。

清洁和检测现在是如此简单

1) 溶解粉剂	总是预清洗容器! 用1包 (1.6oz) TM DESANA MAX ^{fp} (TM 德士美 ^{fp}) 溶解于温水 (100 ° F) 并且用1.2加仑水加满容器。取出空白对照。
2) 充分摇匀: 溶剂为紫罗兰色	关闭容器, 充分摇匀! 溶剂颜色: 紫罗兰色
3) 接上容器/桶	把饮料容器或者啤酒桶的龙头通过CO ₂ 压力接到清洁容器上面
4) 充满溶剂	打开龙头并使清洁溶剂流入。严重脏的溶剂变成黄色
5) 使溶剂浸泡3分钟 溶剂颜色变绿色	关闭龙头。使TM DESANA MAX ^{fp} (TM 德士美 ^{fp}) – 清洁溶剂浸泡3分钟。 TM DESANA MAX ^{fp} (TM 德士美 ^{fp}) 分解系统内的残留物并变绿色。再一次用 TM DESANA MAX ^{fp} (TM 德士美 ^{fp}) 溶剂充满管路并浸泡3分钟
重复直至没有绿色	重复步骤4和5直至清洁溶剂不变绿色。
清洁完成时又变成紫罗兰色	当管路中的溶剂颜色和空白对照溶剂颜色一样时, 管路清洁干净并在完全洁净状态!
6) 用水冲洗	用水冲洗如下: 对于内径7mm管路, 使用每米200-1000ml管线 (参见维也纳大学技术文献, 05-02-2003)。 用PH试纸检查冲洗: 出水和进水的PH值要求一致

带颜色指示功能的TM DESANA MAX^{fp} (TM 德士美^{fp}) 清洁剂优点

- 饮料设备被方便的控制的最佳状态!
- 顾客得到口味质量最佳的饮料 – 供应商节省费用!
- 使用者能够方便有效地评估饮料设备的清洁情况。紫罗兰-绿色的颜色指示功能比实验室检测更加安全并节省费用。
- 粉剂溶解迅速 + 单独小包装是使用更加简单



交货包装	45 gr. 每包, 265包每箱, 1包 = 4.5 lts. 清洁剂.
订货	向当地销售商或者联系 www.thonhauser.net
注意	在使用前马上准备溶剂! 在操作粉剂时穿保护衣服 (手套、眼镜)
排放	使用过的TM-DESANA MAX ^{fp} – 溶剂可以和水一起冲入废水管道。通常稀释情况下PH从8.5-9.5.
危险识别	C 腐蚀 – 产品包含少量硫酸钾。更多的识别指示请参见物料安全数据表

安全使用杀菌剂。使用前请阅读标签和产品信息

24 / 7 POISONING EMERGENCY HOTLINE: + 43 - 1 - 406 43 43



HEADQUARTERS ÖSTERREICH: Thonhauser GmbH
Salitergasse 26, 2380 Perchtoldsdorf, ÖSTERREICH
Tel +43 1 8694182-0, Fax +43 1 86540-109
cleaning@thonhauser.net, www.thonhauser.net, www.desana.info

中国代理伙伴: 上海汇坤饮料设备工程有限公司
电话: +86 (21) 6377 5601
dai@sun-technology.net
www.sun-technology.net